

*Международный Кооператив Социально-Экономических и
Экологических программ "Новый Мир"*



Академия Организационного Управления проектами и технологиями "Новый Мир"

<http://amir.mirimc.com/ru/> Email: infomir35@gmail.com 8 (909) 769 3727

141720, Московская Обл., г. Долгопрудный, мкр. Шереметьевский, ул Южная 1/13

Компания "Чистый Мир"

**Академия Организационного Управления Проектами и
Технологиями МК "Новый Мир"**

**Автоматизированная Система
Организационного Управления проектами и технологиями
(АСОУ) ООО "IJI IT GROUP"**

*Предлагает информационные цифровые решения в области
организации и управления проектами и технологиями
связанными с переработкой бытовых и промышленных
отходов, а также очистки воды!*

Направления деятельности МК «Новый Мир»



Основные преимущества проведения работ с применением Комплекса МКО-1000



- меньшее энергопотребление (в 4-6 раз) и водопотребление (в десятки раз);



- многократное использование ТМС в моечном цикле;



- сокращение отходов производства, требующих утилизации или переработки;



- экологическая, а также пожаро и взрывобезопасность;



- качество очистки обеспечивает возможность смены нефтепродукта, а после проведения принудительной дегазации – проведение огневых работ;



- отсутствие вредных выбросов в окружающую среду;



- замкнутый характер технологического процесса;



- удаление Комплекса от объекта до 100 м. позволяет обслуживать группу резервуаров и емкостей;



- отсутствие химического взаимодействия и химического воздействия рабочего раствора на нефтепродукты, грунты и материалы конструкций;



- значительное сокращение сроков производства работ и минимизация ручного труда в процессе мойки;



- применение новейших технологий и современных методов производства работ с использованием МКО-1000, позволяют обеспечить безопасное выполнение работ для обслуживающего персонала и строго соответствовать правилам в области промышленной безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды.

Особенность способа очистки

Особенностью способа является регенерация моющего раствора путем фазового разделения эмульсии на УВС, водный раствор ТМС, механические примеси (МП) и последующая передача:

- УВС для использования в технологических целях;
- Водного раствора ТМС в многократный цикл очистки;
- МП для утилизации или переработки (с использованием дополнительного оборудования Комплекса).

Основным процессом технологии являются отделение углеводородных соединений от поверхностей при использовании ТМС, создающих расклинивающий эффект и обладающих высокой деэмульгирующей способностью, что позволяет возвращать в товарооборот до 95 % нефти и нефтепродуктов.



Комплекс для зачистки резервуаров хранения нефти и нефтепродуктов

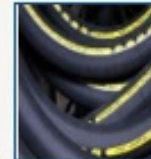


Комплекс для зачистки резервуаров хранения нефти и нефтепродуктов



Комплекс для зачистки резервуаров хранения нефти и нефтепродуктов

1. Мобильный очистной комплекс МКО-1000.03 (контейнер 40F DC)
2. Модуль центрифугирования и энергоснабжения (МЕС-100/25)
3. Передвижная парогенерирующая установка (ППУ 2000/100)
4. Дополнительное оборудование:
 - Машинка танкомоечная МТМ-ЧМ;
 - Устройство размыва донных отложений УРДО-1;
 - Устройство с изменяемой геометрией струи УГИС-1;
 - Мембранный насос;
 - Вентилятор FS;
 - Гидравлическая станция;
 - Гидрозаполненные рукава с БРС;
 - Гидравлическая шламовая помпа;
 - Комплект напорно-всасывающих рукавов МБС с БРС.



Мобильные очистные комплексы МКО-1000 предназначены для очистки внутренних поверхностей емкостей (резервуаров) хранения нефти и нефтепродуктов методом струйного воздействия под давлением водного раствора технических моющих средств и дегазации резервуаров.

Различие модификаций комплексов по типу топлива объясняется в основном марками применяемого в них основного и дополнительного оборудования, архитектурой лабиринта разделения смеси нефтепродукт/раствор. Различие по габаритам объясняется мощностью насосного оборудования и производительностью комплексов.

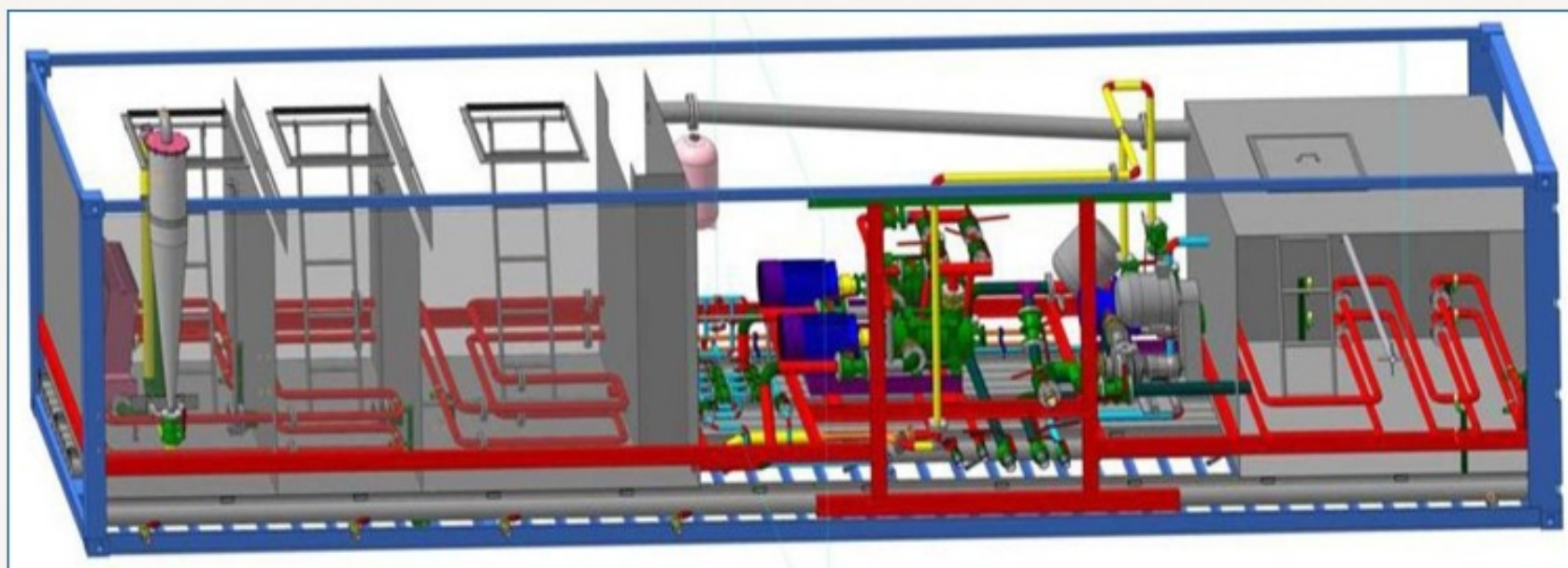
Основное и дополнительное оборудование установок выполнено во взрывобезопасном исполнении и сертифицировано.

Марка	Назначение и характеристики
МКО-1000.02	Для очистки резервуаров хранения светлых нефтепродуктов, объемом до 10 000 м ³ и АЗС (20F DC)
МКО-1000.03	Для очистки резервуаров хранения темных нефтепродуктов, объемом до 50 000 м ³ (40F DC)
МКО-1000.04	Для очистки резервуаров хранения светлых нефтепродуктов, объемом до 50 000 м ³ (40F DC)
МКО-1000.05 (HYD)	Для внутренней очистки нефте-бензиновых ж.д. цистерн (входит в состав оборудования Промывочной станции) (40F HC)
МКО-1000.05 (OC)	Для внутренней очистки ж.д. цистерн и танк-контейнеров, перевозящих продукты органической химии (входит в состав оборудования Промывочной станции) (40F HC)
МКО-1000.05 (IC)	Для внутренней очистки ж.д. цистерн и танк-контейнеров, перевозящих продукты не органической химии (входит в состав оборудования Промывочной станции) (40F HC)
МКО-1000.05 (OFP)	Для внутренней очистки ж.д. цистерн и танк-контейнеров, перевозящих масло-жировую продукцию (входит в состав оборудования Промывочной станции) (40F HC)
МКО-1000.05 (BG)	Для внутренней очистки ж.д. вагонов, перевозящих сыпучие грузы (входит в состав оборудования Промывочной станции) (40F HC)
МКО-1000.06	Для очистки резервуаров хранения авиационного топлива, объемом до 50 000 м ³ (40F DC)
МКО-1000.07	Для очистки резервуаров хранения масло-жировой продукции, объемом до 50 000 м ³ (40F DC)

Комплекс для зачистки резервуаров хранения нефти и нефтепродуктов

Мобильные очистные комплексы МКО-1000

Предназначены для очистки различных объектов от углеводородных (нефтяных) загрязнений. Оборудование комплекса обеспечивает подачу и откачку Технического моющего средства ТМС, мойку всех поверхностей резервуара с последующим разделением эмульсии на ТМС и нефть (нефтепродукт), дегазацией резервуара.



Этапы технологического процесса зачистки резервуара с применением комплекса МКО

- Оформление наряда-допуска, проведение инструктажей;
- Подготовка МКО к работе;
- Определение наличия невыбираемого остатка;
- Удаление технологического остатка нефтепродукта;
- Определение количества парафиновых и механических отложений;
- Мойка и зачистка внутренних поверхностей резервуара;
- Предварительная дегазация резервуара до норм ПДК;
- Доочистка внутренних поверхностей резервуара;
- Окончательная дегазация (сушка) внутреннего пространства резервуара, визуальный контроль и осмотр.

Оборудование МКО-1000.03



Многофункциональное стационарное и выносное насосное оборудование для перекачки нефтепродуктов, ТМС, подачи и откачки технологических растворов, эмульсии и нефтешламов



Мобильный очистной комплекс МКО-1000.03 (контейнер 40F DC)



Мобильная парогенераторная установка ППУ 2000/100

Для подогрева раствора ТМС до рабочей t° и обеспечения тепловой энергией комплекса служит мобильная парогенераторная установка ППУ 2000/100, теплоноситель пар

Фото ППУ-2000/100 на базе
шасси КамАЗ-43118



Технические характеристики ППУ

Нагреваемая среда	вода
Количество режимов работы	2
Производительность по пару, кг/ч	2000
Температура пара, °С, не более	310
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²), не более	0,6-9,8 (100)
Теплопроизводительность расчетная, кДж/ч (ккал/час)	3929200 (940000)
Жесткость питательной воды, МКГ – экв/кг, не более	10
Емкость цистерны для воды, м ³	5,0
Емкость бака топливного, л	350
Расход топлива паровым котлом, л/ч, не более	35-110
Клапан предохранительный	Сппкр 25-100
Топливо используемое для работы установки	дизельное ГОСТ 305
Давление топлива, МПа, не более	1,47
Время, необходимое для получения пара с момента пуска котла, мин, не более	10
Привод всех механизмов спецоборудования	от двигателя автомобиля
Управление установкой	Из кабины водителя автомобиля
Уровень шума в кабине водителя во время работы установки, ДБа, не более	80

Комплекс по переработке шестешлама



Комплекс по переработке шештешлама



Комплекс по переработке шептешлама

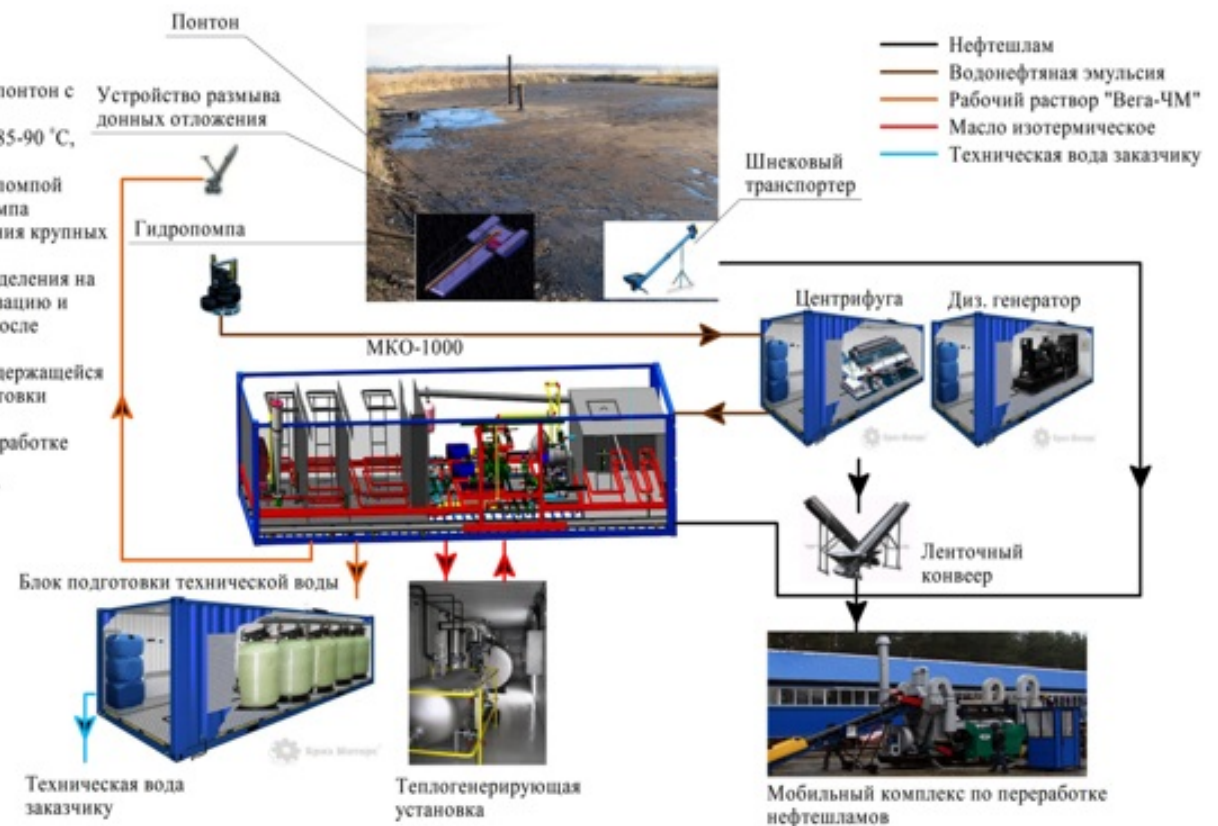
1. Мобильный очистной комплекс МКО-1000.03 (контейнер 40F DC).
 2. Модуль центрифугирования и энергоснабжения (МЕС-100/25).
 3. Теплогенерирующая установка (ТГУ-0,69 МВт).
 4. Понтон.
 5. Комплекс очистки воды.
 6. Комплекс для переработки нефтешлама УЗГ-1М
 7. Дополнительное оборудование:
 - Устройство размыва донных отложений УРДО-1;
 - Мембранный насос;
 - Ленточный конвейер;
 - Шнековый конвейер;
 - Гидравлическая станция;
 - Гидрозаполненные рукава с БРС;
 - Гидравлическая шламовая помпа;
 - Комплект напорно-всасывающих рукавов
- МБС с БРС.



Схема расположения основного и дополнительного оборудования при переработке нефтешламов

Краткое описание:

- На поверхности нефтешламового озера устанавливается понтон с оборудованием
- На устройство размыва подается раствор, разогретый до 85-90 °С, растапливающий нефтешлам
- Разогретая нефтешламовая эмульсия откачивается гидродопомпой в центрифугу, для отделения механических примесей, помпа оборудована грубым фильтром, защищающим от попадания крупных включений
- Далее смесь направляется в комплекс МКО-1000, для разделения на углеводородную составляющую, направляемую на утилизацию и рабочий раствор, отправляемый на размыв нефтешлама после подогрева до рабочей температуры
- Избыток рабочего раствора, образовавшийся из вобмы, содержащейся в нефтяном озере перерабатывается в воду в Блоке подготовки технической воды
- Нефтешламы сжигаются в мобильном комплексе по переработке нефтешламов
- Автономная работа оборудования обеспечивается за счет дизельного генератора и теплогенерирующей установки



Теплогенерирующая установка (ТГУ-0,69 МВт)



Назначение:

Предназначена для обеспечения теплоносителем оборудования нефтешламового комплекса КРН-1

Установка представляет собой неразборную конструкцию, собранную на раме в виде 20-и футового контейнера, со всеми внутренними трубопроводами и готова к подключению к потребителям, что позволяет подключение её к Мобильному очистному комплексу МКО-1000.03

Принцип работы:

Использование диатермического масла в качестве теплоносителя для подвода тепловой энергии в различных технологических процессах в промышленности является более предпочтительным нагреву паром, так как позволяет получить высокие (до 300 °С), температуры теплоносителя при низких давлениях, что снижает стоимость основного оборудования потребителя и увеличивает безопасность его эксплуатации. При низком давлении, малой вязкости и высокой термической устойчивости диатермическое масло обеспечивает быстрое и легкое управление температурой технологического процесса, что является обязательным условием во многих случаях для обеспечения равномерного нагрева продукта.



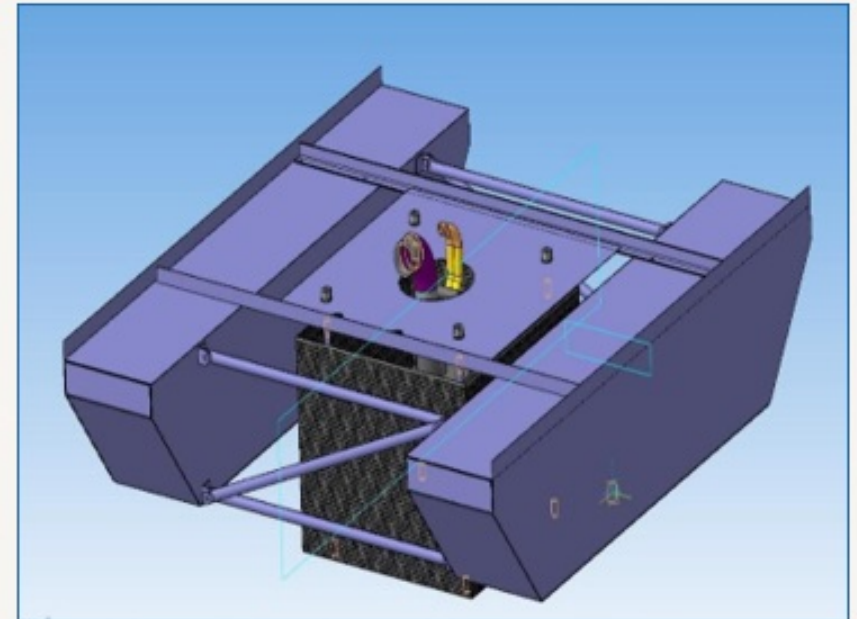
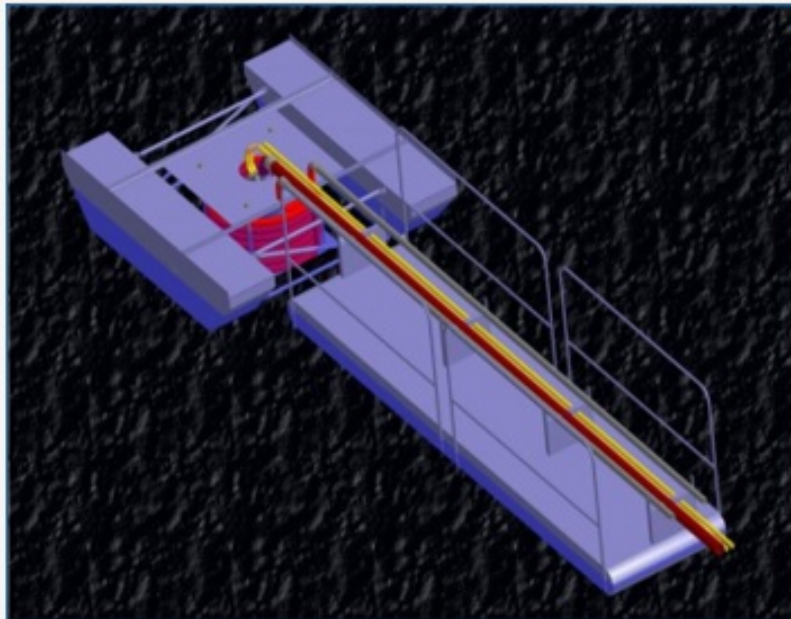
Теплогенерирующая установка (ТГУ-0,69 МВт)



№ поз.	Наименование
1	Нагреватель змеевикового типа модель OMV 600
2	Расширительная ёмкость VEO 300
3	Расходный бак дизельного топлива 500

Понтон

Понтон с установленным оборудованием для Забора водонефтяной эмульсии из нефтешламовых прудов - отстойников(амбаров), с сетчатым фильтром, регистрами подогрева, гидравлической помпой и устройством размыва донных отложения (УРДО-1)



Оборудование комплекса переработки нефтешлама



Шнековый транспортер для подачи шлама из центрифуги в бункер измельчителя



- Техническая характеристика;
- Шнековый транспортер – 6м;
- Тип корпуса – в трубе (разборный);
- Диаметр корпуса питателя - 219мм;
- Диаметр шнека - 200мм;
- Толщина витка шнека – 4мм;

Установка для переработки и утилизации замазученных грунтов «УЗГ-1М»

Переработка и утилизация нефтезагрязненных почв и нефтесодержащих отходов. Термическая обработка нефтешлама осуществляется при температурах от 500 до 800 С. Комплекс имеет трехступенчатую очистку отходящих газов. Все блоки установки в мобильной версии монтируются на шасси одного или двух прицепов.

Разрешение Ростехнадзора РФ № РРС 00-25062
Сертификат № РОСС RU.HO01.B00158
Патент RU 2341547

Предназначена для переработки и утилизации замазученных грунтов и твердых горючих нефтесодержащих отходов, в т.ч. неподдающихся утилизации методами отмыва, биообработки или другими методами, а также в случаях когда другие методы экономически менее выгодны. Установка обеспечивает утилизацию сильнозагрязненных грунтов со степенью загрязнения более 3%. Переработка отходов производится при температуре 500-900° С.

Установка для переработки и утилизации замазученных грунтов «УЗГ-1М»



Мобильные установки УЗГ-1М

Комплекс переработки нефтешламов производительностью от 6 до 8 тонн в час. Для удобства работы панель управления блоков помещается в специальную кабину, расположенную на расстоянии 6-10 метров от теплового десорбера. Вращающийся барабан выполнен из высокопрочной стальной трубы с толщиной стенки 10-15 мм, выдерживающей внутреннее радиальное давление не менее 50 кг / см². Вращающиеся части установки имеют приемный бункер. Топливные горелки имеют систему защиты и блокировки горелки для контроля пламени и предельных значений температурных параметров теплового десорбера установки.

Для обеспечения электробезопасности в схеме установки предусмотрено «защитное устройство отключения».

Дожигатель является дополнительной единицей УЗГ-1М и предназначен для снижения концентрации вредных выбросов, обусловленных разложением остатков вредных компонентов, содержащихся в отходящем газе, когда температура возрастает от 500-900 градусов до 1050-1200 градусов Цельсия.



Мобильные установки УЗГ-1М

В конструкции камеры применяются новейшие инновационные технологии.

Мобильная установка, на которой проводится термообработка нефтешлама при температурах от 500 до 800 °С имеет трехступенчатую очистку отходящих газов. Все агрегаты установлены на шасси двухосного прицепа «КАМАЗ».

Основываясь на долгосрочном опыте эксплуатации нефтеперерабатывающих комплексов, предприятие разработало и с 2013 года начало выпуск новой улучшенной модели установки УЗГ-1М.1.0/4 с пропускной способностью до 3 тонн в час.

В этой модели учитываются все пожелания пользователей комплексов УЗГ-1М, в частности, она имеет следующие особенности и преимущества:

- Установка размещается в кузове автомобиля;
- Время для развертывания комплекса 60-90 минут;
- Эффективная пятиступенчатая система очистки выхлопных газов;
- Встроенная камера высокотемпературного дожигателя;
- Независимое положение двух химических веществ в скруббере;
- Улучшенный затвор вращающегося барабана и регулируемая скорость термодесорбера;
- Удобство очистки циклонов и дымоходов без остановки комплекса;
- Световая и шумовая сигнализации топливной горелки.



Мобильные установки УЗГ-1М.0,8 / 4.11 и УЗГ-1М.0,8 / 4.1.7



Технические данные

Параметр	УЗГ-1М.0.8 / 4.1.7
Производительность, при замасленном грунте от 3 до 16%, кг/час	2 000
Расход жидкого топлива (диз. топливо,) л/час	до 20
Потребляемая мощность, кВт	12
Габариты в транспортном положении, мм	4500 x 2500 x 1800
Масса, кг	5 000



Технические данные

Параметр	УЗГ-1М.0.8 / 4.11
Производительность, при замасленном грунте от 3 до 16%, кг/час	2 000
Расход жидкого топлива (диз. топливо,) л/час	до 20
Потребляемая мощность, кВт	12
Габариты в транспортном положении, мм	8720 x 2550 x 3800
Масса, кг	8 500

Модуль подготовки технической воды



**Фильтр подготовки технической воды,
(сорбционный) с автоматической промывкой**

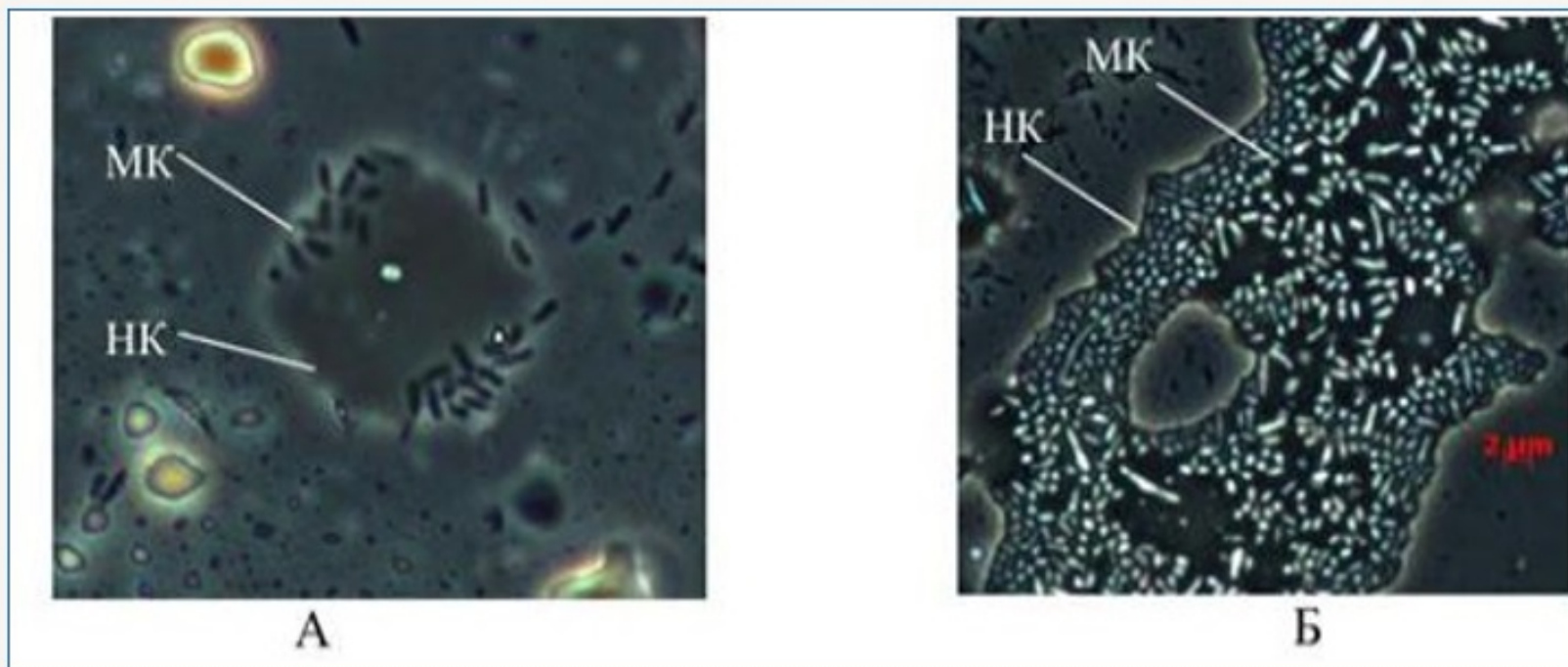
Параметры струнно-мембранного фильтра грубой очистки Аруан 40:	Значение:
Производительность по воде:	40 м ³ /час
Присоединительные размеры	3 дюйм
Тонкость фильтрации	50 микрон
Габаритные размеры	620x280



Параметры Колонны Аруан 25 кубов/час с засыпками:	Значение:
Производительность по воде:	25 м ³ /час
Присоединительные размеры	2 дюйм
Вес	350 кг
Наличие автоматики промыва	есть
Ресурс засыпки	10 лет
Назначение	Очистка от нефти продукции, бензола, фенола, мазута, запаха, тяжелых металлов
Габаритные размеры	2450x600x600х

Биологическая рекультивация нефтезагрязненных земель

Культуры микроорганизмов в процессе деструкции нефти



А - *Pseudomonas putida*;

Б - *Rhodococcus sp.*;

МК - микробные клетки;

НК - нефтяная капля

Биологическая рекультивация нефтезагрязненных земель

Биологическая рекультивация нефтезагрязненных земель (описание метода)

Метод предполагает отказ от универсальности в применении микроорганизмов при рекультивации земель и больше ориентирует привязку препаратов к конкретным условиям среды и качествам нефтей. Эта задача решается следующим образом:

1. С загрязненной поверхности снимают образец, и выделяют из данного образца микроорганизмы уже живущие на данной загрязненной почве. Эти микроорганизмы – «родные» и уже адаптированы и к условиям окружающей среды, и к данному качеству углеводов.

2. Выделенные культуры выращивают по отдельности в стерильных условиях, смешивают и вносят в загрязненную почву. Такой механизм позволяет:

а) резко увеличить титр, за счет более высокой степени выживаемости микроорганизмов и их лучшей адаптации к родной среде, что влечет повышение скорости разрушения углеводов;

б) сократить объемы внесения микроорганизмов к данным природным условиям.

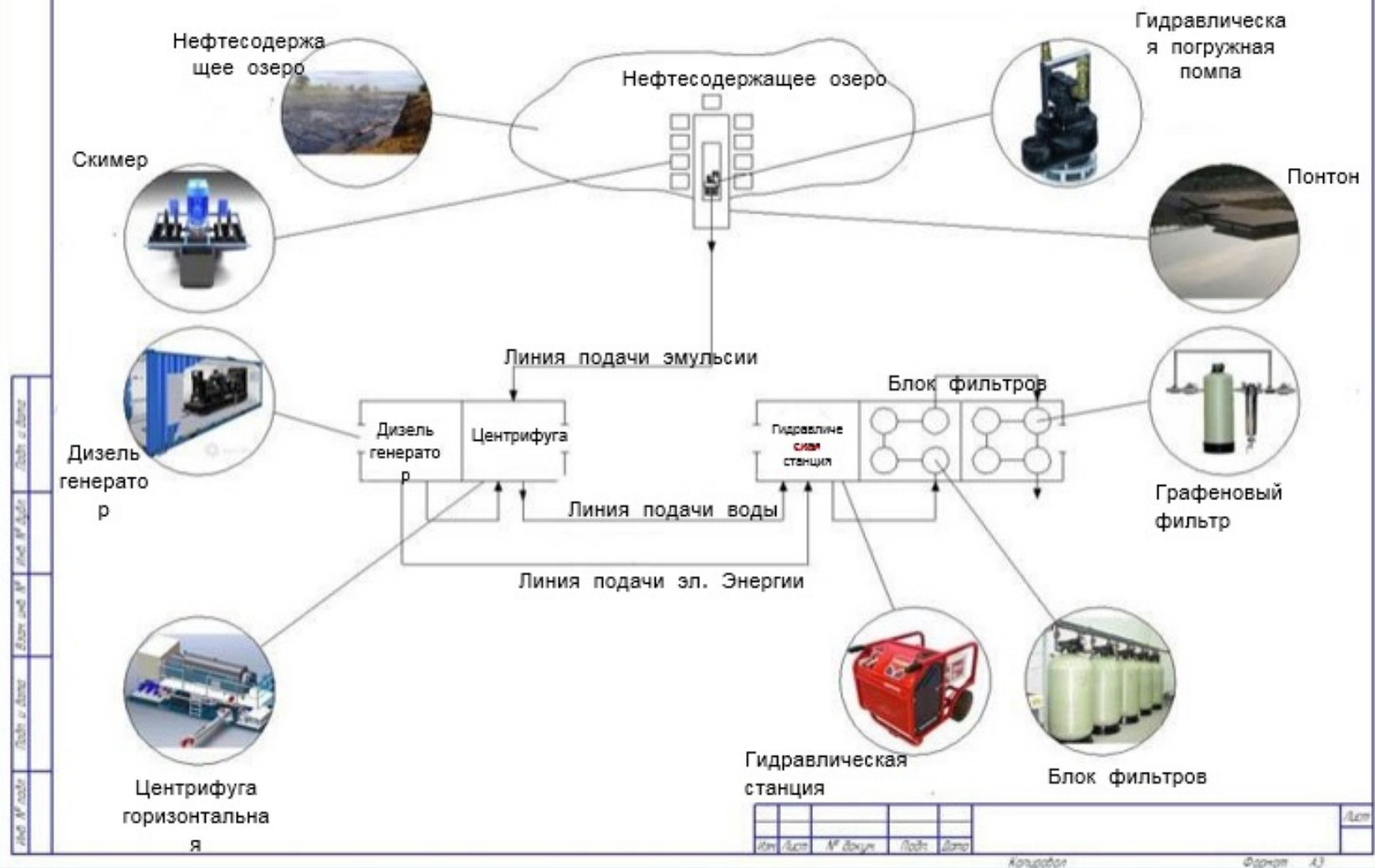
Для увеличения скорости роста уже внесенных культур следует предусмотреть ряд низкзатратных мер, что также должно стимулировать работу микроорганизмов.

Комплекс для очистки воды



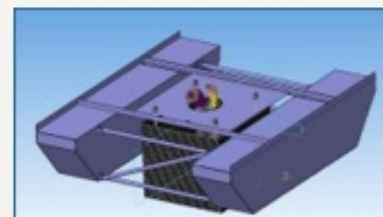
Комплекс для очистки воды

Схема расположения основного и дополнительного оборудования при переработке нефтесодержащей воды



Комплекс для очистки воды

1. Устройство забора воды



2. Модуль центрифугирования и энергоснабжения (МЕС-100/25)



3. Модуль подготовки технической воды



4. Модуль подготовки питьевой воды

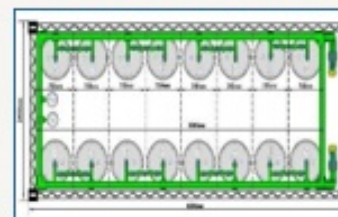
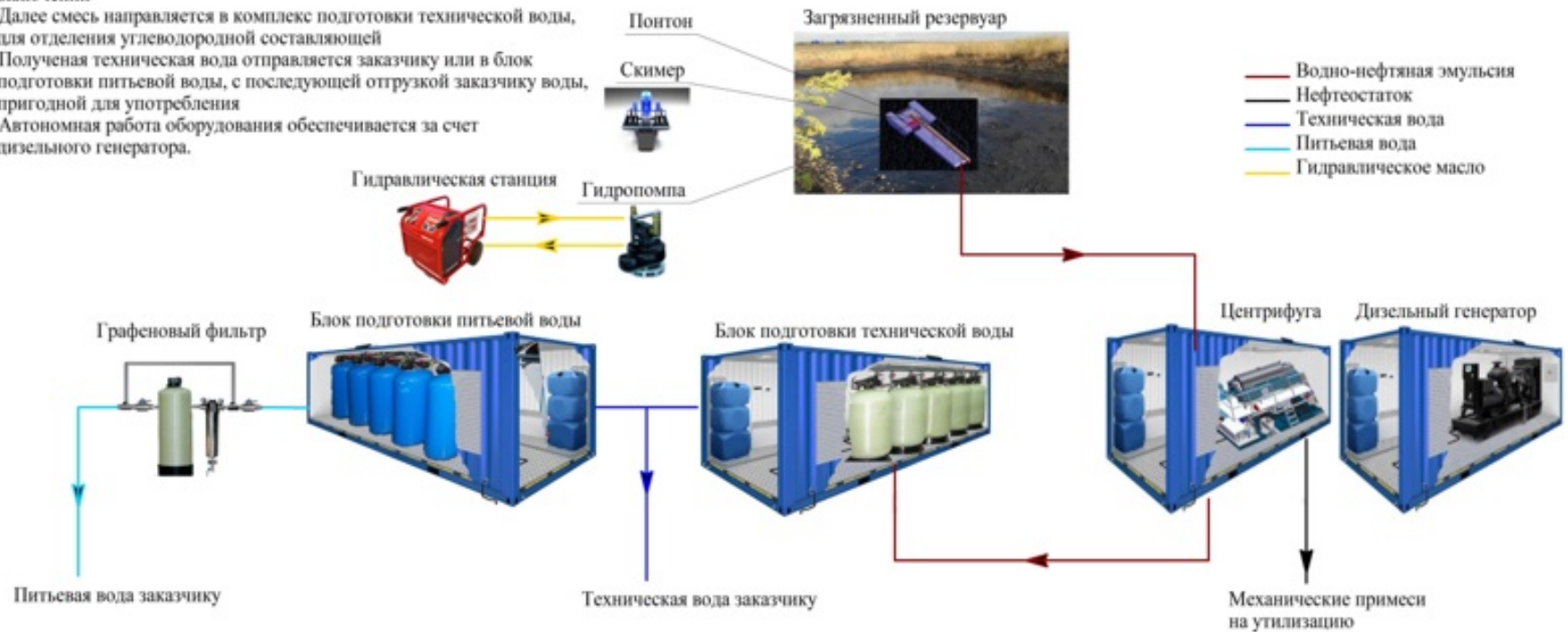


Схема расположения основного и дополнительного оборудования при переработке нефтесодержащей воды

Краткое описание:

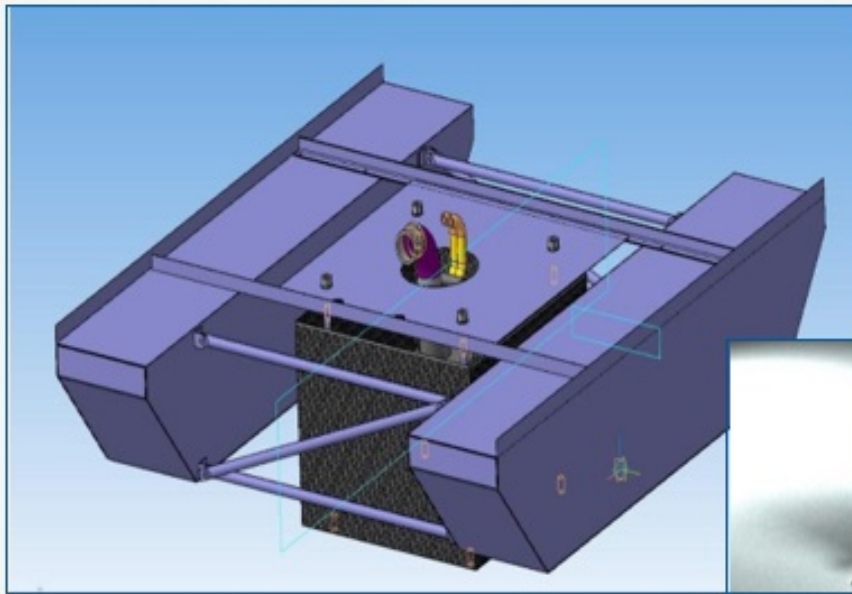
- На поверхности загрязненного озера устанавливается понтон с оборудованием
- Нефтяная эмульсия откачивается гидropомпой, либо скимером в центрифугу, для отделения механических примесей, помпа оборудована грубым фильтром, защищающим от попадания крупных включений
- Далее смесь направляется в комплекс подготовки технической воды, для отделения углеводородной составляющей
- Полученная техническая вода отправляется заказчику или в блок подготовки питьевой воды, с последующей отгрузкой заказчику воды, пригодной для употребления
- Автономная работа оборудования обеспечивается за счет дизельного генератора.



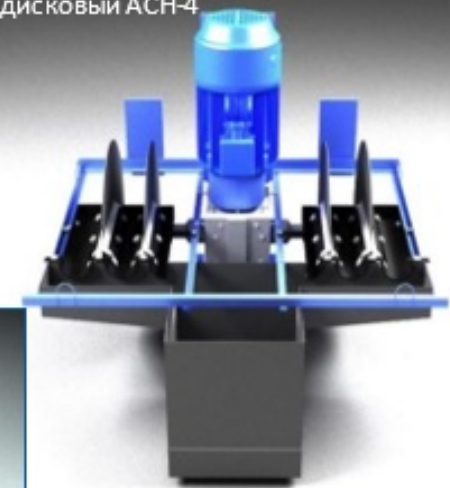
Устройство забора воды

Понтон с установленным оборудованием для забора воды с сетчатым фильтром, гидравлической помпой и размещенными Скимерами АСН-4 (сборщик нефтепродукта)

Скимер дисковый АСН-4 для сбора нефти и нефтепродуктов с поверхности воды



Скимер дисковый АСН-4



Штуцер-сборщик
нефтепродукта

Комплекс очистки воды

Блок № 1 подготовки технической воды.

ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛЕННОЕ В КОНТЕЙНЕРЕ 20F

Фильтр грубой очистки выполнен по запатентованной сертифицированной технологии. Фильтр выполнен из пищевой нержавеющей стали марки 304 AISI и пищевой латуни, что способствует увеличению срока эксплуатации.

Принцип действия фильтра грубой очистки заключается в предварительной селективной фильтрации крупно и средне фракционных механических примесей находящихся в воде или любой другой жидкости. Предназначен для предварительной фильтрации

воды из незащищённых поверхностных водоемов, бытовых стоков, сточных

предприятий. Тонкость фильтрации мембраны фильтра составляет 50-100микрон (1/200 частица миллиметра).

Основные преимущества фильтров:

1. Автоматический слив позволяет обеспечить работу системы фильтрации без обслуживания в ручном режиме.
2. Фильтрующие элементы имеют практически неограниченный ресурс – 20 лет (мало зависят от степени загрязненности исходной воды);



1. Насосное оборудование
2. Фильтры грубой очистки.
3. Сорбционные фильтры.
4. Устройство автоматической очистки.
5. Дизель-электрический генератор.

3. Применение фильтра обеспечивает тонкую механическую очистку - 50 мкм, работает без сменных картриджей, прост в установке и обслуживании. 4. Накопители, накопленные в колбе, периодически смываются при открытии сливного крана. Загрязнение выгружается в ручном или автоматическом режиме. Тонкие фильтры заполнены алюмосиликатным полифункциональным адсорбентом повышенной прочности. Он предназначен для удаления широкого спектра загрязняющих веществ из воды: железа, стронция, алюминия, нефтепродуктов, нитратов, соединений хлора, сероводорода, аммиака и других. Фильтрационные колонны для качественной очистки воды заполнены сорбционными гранулами. По мере выполнения операции сорбционные гранулы периодически регенерируются с помощью обычных недорогих решений. Максимальный срок службы одного засыпки может достигать 15 лет и зависит от концентрации вредных примесей в очищенной воде. Если исходная вода загрязнена нефтепродуктами на уровне 2,5-4%, остаточное загрязнение полученной воды составит приблизительно 0,0001 мг / л. Блок автоматической промывки основных фильтров обеспечивает своевременную очистку фильтрующего элемента и отсутствие необходимости следить за состоянием дренажного изгиба. Фильтрационный блок № 1 состоит из двух идентичных линий, один из которых работает, а второй, для обеспечения бесперебойной работы агрегата во время технического обслуживания, позволяет получать промышленную воду без механических примесей и с содержанием масла не более 0,0001 мг / л. в объеме до 100 кубических метров в час и использовать его при перекачке в пласт для повышения давления, а также для подачи в фильтрующий блок № 2 для приготовления питьевой воды.

Модуль подготовки технической воды



**Фильтр подготовки технической воды,
(сорбционный) с автоматической промывкой**

Параметры струнно-мембранного фильтра грубой очистки Аруан40:	Значение:
Производительность по воде:	40 м ³ /час
Присоединительные размеры	3 дюйм
Тонкость фильтрации	50 микрон
Габаритные размеры	620x280



Параметры Колонны Аруан 25 кубов/час с засыпками:	Значение:
Производительность по воде:	25 м ³ /час
Присоединительные размеры	2 дюйм
Вес	350 кг
Наличие автоматики промыва	есть
Ресурс засыпки	10 лет
Назначение	Очистка от нефти продукции, бензола, фенола, мазута, запаха, тяжелых металлов
Габаритные размеры	2450x600x600х

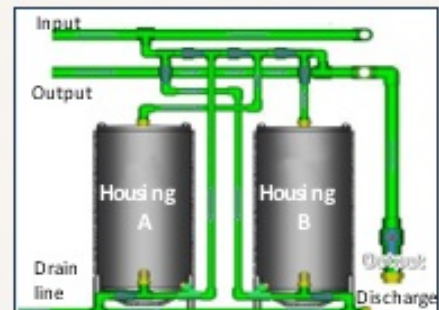
**МОДУЛЬ ПОДГОТОВКИ ПИТЬЕВОЙ
ВОДЫ**

**ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПЕРСОНАЛА РАБОТАЮЩЕГО
НА ОБЪЕКТАХ НЕФТЕДОБЫЧИ ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ
ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРЕДЛАГАЕТСЯ РАССМОТРЕТЬ
ПРИОБРЕТЕНИЕ МОДУЛЯ ВОДООЧИСТКИ
ТЕХНИЧЕСКОЙ
ВОДЫ ДО СТЕПЕНИ ПИТЬЕВОЙ, ОБЩЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ОТ 1 ДО 25 М³/ЧАС.**

Блок № 2 подготовки питьевой воды.

Модуль состоит из следующего оборудования, расположенного в 20-футовом контейнере.

Сорбент графена нового поколения является углерод (графит), подвергнутый радикальному разрушению, в результате чего он приобретает принципиально иной внутренней структуры и, соответственно, принципиально новых свойств, не присущих другим типам углерода.



Графеновый сорбент в фильтровальных устройствах позволяет молекулам воды, всем природным солям и микроэлементам и позволяет очищать воду от микроорганизмов - бактерий и вирусов. В графеновых фильтрах для приготовления питьевой воды используется посеребренный графен. Серебристый сорбент графена имеет огромное преимущество в эффективности защиты от вирусов и бактерий. Сорбент графена является значительным, и в некоторых отношениях он абсолютно превосходит все известные в мире в области очистки воды. При единственной фильтрации питьевой воды мутность и количество взвешенных частиц уменьшается на 100 (и более), достигается высокая степень удаления металла, включая тяжелые металлы и радиоактивные. Ни один фильтр в мире, кроме ГС, не может превратить болотную воду в питьевую воду первой (и часто даже более высокой!) Категории качества, за исключением случаев, когда в исходных водостойких растворах химического производства имеются ядовитые примеси. Фильтры на основе графенового сорбента обеспечивают принципиально новый уровень очистки воды, в котором вода становится не только кристально чистой, но и приобретает целебные свойства и уникальные свойства: повышает эффективность, способствует процессам эффективного восстановления энергии тела после физических нагрузок, увеличивается иммунитет организма. Этот блок состоит из двух линий с пропускной способностью до 50 кубических метров в час, один из которых работает, а второй, который обеспечивает бесперебойную работу устройства в случае обслуживания на одной из линий. Использование фильтров на основе графенового сорбента (ГС) при подготовке воды на нефтяных месторождениях после предварительной очистки до состояния «технического» (0,0001 мг / л) в первой установке фильтрации позволяет обеспечивать питьевую воду персоналу рабочих поселений в объеме от 25 до 50 кубических метров в час, высококачественных и здоровых людей и исключать доставку импортируемой воды.

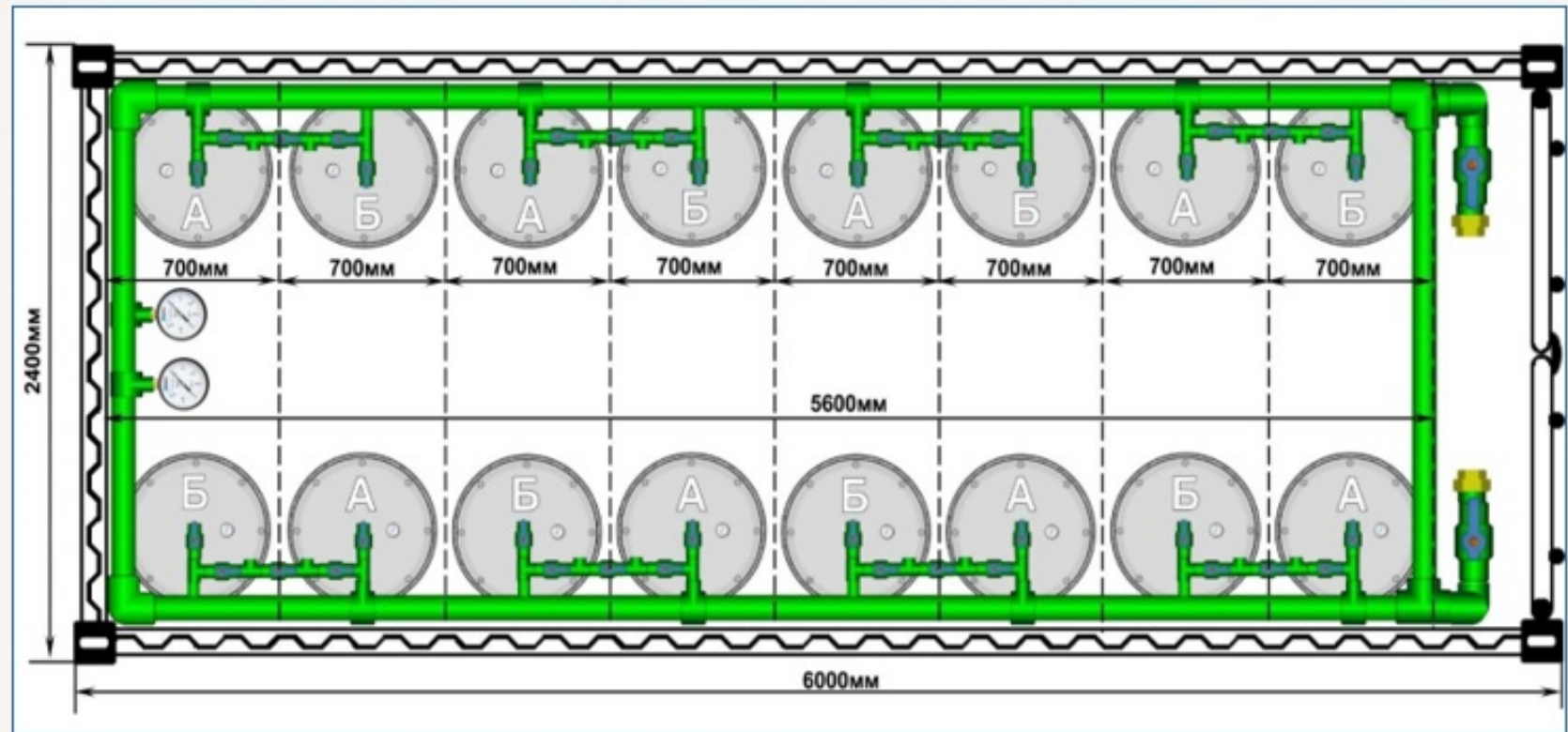
Модуль подготовки питьевой воды

Модуль водоочистки технической воды до степени питьевой, общей производительностью до 25м³/час.



Модуль подготовки питьевой воды

Модульная система водоочистки питьевой воды из 16 магистральных фильтров "Геракл" общей производительностью до 25м³/час.



Дополнительное оборудование

Модуль центрифугирования и энергоснабжения (МЕС-100/25)



Дизель-генератор MVAE АД 100 кВт
для обеспечения электроэнергией
Основного и дополнительного
оборудования



Центрифуга ОГШ-501
производительностью 35 м³/час.
для отделения механических
примесей из откачиваемой
эмульсии и нефтепродуктов



IJI IT GROUP

1. Сайт МК „Новый Мир“ - <https://amir.mirimc.com/ru/>
2. АСОУ - <https://ijigroup.com/ru/asu-control/>;
3. Кооперация – <https://amir.mirimc.com/ru/ИнфосистемаОрганаЙзерНейромир/>;
4. Дополнительные технологии –
<https://amir.mirimc.com/ru/prirodaekologiyachelovek/>;
5. Этика „Нового Мира“ (Школа Человечности) –
<https://amir.mirimc.com/ru/struktura-a-mir/>;
6. Практика „Новый Мир“ -
<https://bpm.mirimc.com/uploads/1620281017/20220113/61e034392b438.pdf>;
7. Техническое задание (Развитие Территории) –
<https://amir.mirimc.com/ru/pravila-obshezhitiya/>;
8. Создание Общины (Положение НГО) –
<http://amir.mirimc.com/ru/etika-i-ustoi-otkrytogo-informacionnogo-obshestva/>.