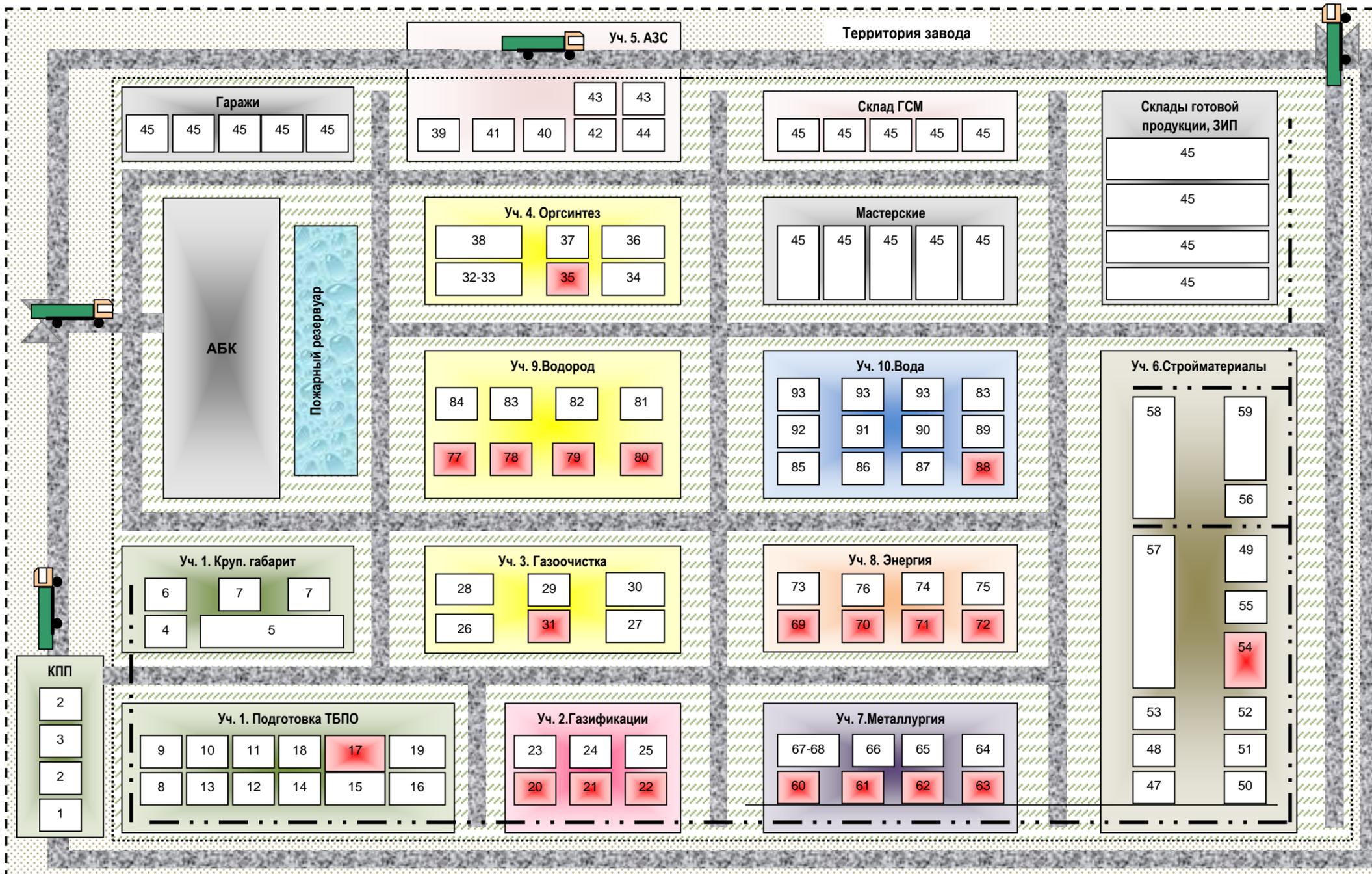


АМИР. Завод по переработке твердых бытовых и промышленных отходов в объеме 200 000 тонн в год



№	Спецификация оборудования
<b>Участок 1. Прием и подготовка ТБПО:</b>	
1	Дозиметр
2	Тензометрические весы
3	Воронка-склиз приема ТБПО
4	Кран поворотный
5	Электрогидравлическая ванна
6	Аппаратура управления
7	Плазменный резак
8	Классификатор фракций
9	Измельчитель 1
10	Измельчитель 2
11	Гидроциклон промывки отходов
12	Сушка СВЧ
13	Конденсатор влаги
14	Сепаратор органических веществ
15	Сепаратор черных металлов
16	Сепаратор цветных металлов
17	Установка плазмохимической очистки воды
18	Резервуар сточной воды
19	Резервуар технической воды
<b>Участок 2. Газификации:</b>	
20	Реактор конверсии органики
21	Реактор конверсии металлов
22	Реактор конверсии минералов
23	Холодильный агрегат шлаков
24	Холодильный агрегат металлов
25	Холодильный агрегат углерода
<b>Участок 3. Очистка газов:</b>	
26	Сепаратор частиц углерода
27	Сепаратор примесей газа
28	Сепаратор ультрауглерода
29	Сепаратор водорода
30	Сепаратор частиц хвостовых газа
31	Реактор плазмохимический разложения газа
<b>Участок 4. Органический синтез соединений</b>	
32	Установка забора воздуха
33	Установка очистки воздуха
34	Смеситель реакционных газов
35	Плазмохимический реактор
36	Конденсор синтезированных соединений
37	Установка стабилизации соединений
38	Установка компаудирования соединений
<b>Участок 5. Станция моторных топлив:</b>	
39	Емкость сточных вод
40	Пожарный резервуар воды
41	Установка очистки воды
42	Пульт управления
43	Топливораздаточная колонка
44	Очистка жидких отходов, нефтешламов
45	Топливные емкости
<b>Участок 6. Строительные материалы:</b>	
47	Мельница до фракций 0.1 – 1.0 мм
48	Дезинтегратор до фракций 30 мкм
49	Дезинтегратор – активатор
50	Классификатор фракций до 0.1 мм
51	Классификатор фракций до 30 мкм
52	Смеситель компонент шихты
53	Смеситель компонент присадок
54	Реактор обжига
55	Холодильный агрегат
56	Пресс формовочный
57	Линия упаковки изделия 1
58	Линия упаковки изделия 2
59	Линия упаковки изделия 3

№	Спецификация участков
№ 1	Прием и подготовка поступающих отходов
№ 2	Газификация отходов
№ 3	Газоразделение и очистка реакторных газов
№ 4	Синтез углеводородных соединений
№ 5	Прием жидких отходов, отпуск топлива
№ 6	производство строительных материалов и изделий
№ 7	Разделение, очистка и грануляция металлов
№ 8	Производство тепловой и электрической энергии
№ 9	Производство и очистка технического водорода
№ 10	Подготовка и очистка технической воды
11	Административно-бытовой корпус
12	Механические мастерские
13	Склад горюче-смазочных материалов и топлива
14	Склад готовой продукции и ЗИП
15	Автомобильный гараж
16	Контрольно-пропускной пункт поступающих отходов
17	Центральная проходная
18	Транспортная проходная
19	Ограждение завода

№	Спецификация оборудования
<b>Участок 9. Станция технического водорода:</b>	
77	Химический реактор Н-1
78	Плазмохимический реактор Н-2
79	Плазмохимический реактор Н-3
80	Плазмохимический реактор СО
81	Паросиловое оборудование
82	Газоделительное оборудование
83	Газгольдер
84	Аппаратура управления
<b>Участок 10. Станция очистки воды:</b>	
85	Блок макрофильтрации
86	Установка кавитации
87	Установка магнитогидродинамическая
88	Генератор волнового резонанса
89	Плазмохимический реактор
90	Блок микрофильтрации
91	Насосная группа
92	Аппаратура управления
93	Емкости и резервуары

№	Спецификация оборудования
<b>Участок 7. Металлургический:</b>	
60	Солевой реактор расплава
61	Реактор рафинирования
62	Реактор плазмохимический
63	Фильтр металла
64	Кристаллизатор металла
65	Классификатор порошков
66	Холодильник газов
67	Холодильник слитков 1
68	Холодильник слитков 2
<b>Участок 8. Генерации энергии</b>	
69	Дизель-генератор 30 КВт
70	Турбогенератор паровой 500 КВт
71	Турбогенератор водородный 500 КВт
72	Турбогенератор парогазовый 200 КВт
73	Насосная станция
74	Аппаратура управления
75	Силовая аппаратура
76	Паросиловое оборудование